**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

Предприятие заказчик: **МУП «Троицкая электросеть»** 142190, г. Москва г. Троицк, улица Лесная, дом 6.

Основание для приобретения: Инвестиционная программа.

Срок поставки: Согласно договору.

**Оборудование для реконструкции РП-40 - РУ-6кВ.**

**Спецификация оборудования РП-40.**

**Камеры сборные одностороннего обслуживания серии КСО-298 (ввод). №4, №11; количество 2шт.** Вакуумные выключателиВВ/ТЕL-10/630 (производства Таврида Электрик)**.** Заземляющие ножи**,** ограничитель перенапряжений, ширина – 800.

 ****

**Камеры сборные одностороннего обслуживания серии КСО-298 (отходящие линии) №1, №2, №3, №5, №6, №7, №8, №9, №10, №12, №13, №15, №16; количество 13шт.** Вакуумные выключателиВВ/ТЕL-10/630 (производства Таврида Электрик), заземляющие ножи,) ширина – 800.

 ****

**Камеры сборные одностороннего обслуживания серии КСО-298 (линия к трансформатору) №14; количество 1шт.** Вакуумные выключателиВВ/ТЕL-10/1000 (производства Таврида Электрик), заземляющие ножи, ограничитель перенапряжений ОПН-РТ/ТЕЛ 10/11,5) ширина – 800.

 ****

**Стойка средств защиты** - 1шт.

**Шинный мост ШМР-1** L=2200 выполнить над ячейками №15 и №16 РУ-6

**Шинный мост** Н=500мм.

**Сборные шины.**

**Технические требования:**

Каркас камер КСО должен быть собран из штампованных профилей из качественной оцинкованной стали 2,5мм с применением технологий клепочных соединений.

В ячейках №3 и №4 1-ой и 2-ой секций установить ограничитель перенапряжений ОПН-РТ/ТЕЛ 10/11,5.

На разъединителях шинного моста предусмотреть стационарное заземление сборных шин секции №1 и секции №2.

Приводы разъединителей шинного моста и стационарного заземления сборных шин расположить в торцевых панелях как отдельные ячейки.

**Прочие требования:**

Стоимость доставки оборудования до склада МУП «Троицкая электросеть», по адресу: г. Москва г. Троицк, улица Лесная, дом 6, или места монтажа оборудования, должна входить в стоимость изделия.

В предложении на поставку оборудования, в обязательном порядке, следует предоставить чертежи с указанием выше указанных размеров.

Приемка оборудования должна проводиться на заводе-изготовителе в полностью собранном и скомплектованном виде, как РУ-6кВ действующей трансформаторной подстанции РП-40.

После приемки оборудование поставляется посекционно (в собранном виде секция №1, секция №2 и шинный мост).